

Предварительные материалы оценки воздействия на окружающую среду

«Площадка цеха по регенерации масел»

Предприятие: ИП Гунькин А.В.

02.06.2025 г.

Предварительные материалы оценки воздействия предприятия на окружающую среду проводится с целью выявления возможных экологических рисков и разработки мер по минимизации негативного влияния производства.

Предварительная информация:

а) О планируемой хозяйственной и иной деятельности, включая цель и условия ее реализации, возможные альтернативы, сроки осуществления и предполагаемые требования к месту реализации, затрагиваемые муниципальные образования, возможность трансграничного воздействия исходя из обязательств Российской Федерации, вытекающих из международных договоров Российской Федерации в области охраны окружающей среды, соответствие документам территориального и стратегического планирования.

На предприятии осуществляется переработка отработанных масел методом вакуумной перегонки обратно в товарные масла. Предприятие расположено в промышленной зоне, по адресу: Республика Хакасия, Усть-Абаканский район, р.п. Усть-Абакан, Промбаза. Основными поставщиками отработанных масел являются предприятия, имеющие автотранспорт и соответствующее оборудование. Всего принимаются масла до 1000 т/год.

1. Общие сведения

Полное наименование: Индивидуальный предприниматель Гунькин Анатолий Владимирович. Фактический адрес: Республика Хакасия, Усть-Абаканский район, пгт. Усть-Абакан, Промбаза, (кадастровые номера земельных участков 19:10:010732:471,

19:10:010732:15. Организационно-правовая форма: индивидуальный предприниматель
Контактные данные: тел. 89020131885, эл почта: Gunkin.anv@yandex.ru
Вид деятельности: сбор, транспортирование, обработка, утилизация отходов.

Лицензии:

- I. №130 от 26.11.2001г., выдана Хакасским Республиканским отделением Ространсинспекции (срок действия до 03.12.2004г).
- II. №19M04/001/Л от 30.09.2004г., выдана Управлением природных ресурсов по Республике Хакасия (срок действия до 30.09.2009).
- III. №ОП-65-000212 (19) от 05.10.2009, выдана Енисейским управлением Ростехнадзора (срок действия до 05.10.2014г.)
- IV. Л020-00113-19/00038388 (БЕССРОЧНО).

Дата ввода в эксплуатацию оборудования: 04.12.1999г.

2. Перечень отходов

На предприятии осуществляется приём отходов:

2.1. Отходы минеральных масел

- Смазочно-охлаждающие масла отработанные при металлообработке (36121101313)
- Отходы минеральных масел моторных (40611001313)
- Отходы минеральных масел гидравлических, не содержащих галогены(40613001313)
- Отходы минеральных масел промышленных (40613001313)
- Отходы минеральных масел трансформаторных, не содержащих галогены (40614001313)
- Отходы минеральных масел трансмиссионных (40615001313)
- Отходы минеральных масел компрессорных (40616601313)
- Отходы минеральных масел турбинных (40617001313)
- Отходы минеральных масел технологических (40618001313)
- Отходы прочих минеральных масел (40619001313)
- Нефтяные промывочные жидкости, утратившие потребительские свойства, не загрязненные веществами 1-2 классов опасности (40631001313)
- Смесь масел минеральных отработанных (трансмиссионных, осевых, обкаточных, цилиндрических) от термической обработки металлов 40632001313)

- Всплывшие нефтепродукты из нефтеловушек и аналогичных сооружений (40635001313)
- Смеси нефтепродуктов прочие, извлекаемые из очистных сооружений нефтесодержащих вод, содержащие нефтепродукты более 70% (40635011323)
- Остатки дизельного топлива, утратившего потребительские свойства (40691001103)
- Остатки керосина авиационного, утратившего потребительские свойства (40691002313)
- Отходы государственных стандартных образцов нефтепродуктов (94185101534)
- Отходы смесей нефтепродуктов при технических испытаниях и измерениях (94250101313)

Указанные отходы используются в качестве сырья для производства товарных масел.

2.2. Отходы синтетических масел

- Отходы синтетических и полусинтетических масел моторных (41310001313)
- Отходы синтетических и полусинтетических масел промышленных (41320001313)
- Отходы синтетических и полусинтетических масел электроизоляционных (41330001313)
- Отходы синтетических масел компрессорных (41340001313)
- Отходы прочих синтетических масел (41350001313)
- Отходы синтетических гидравлических жидкостей (41360001313)

Указанные отходы передаются на утилизацию в организации, имеющие лицензии на данный вид деятельности.

2.3. Прочие отходы

- Фильтры очистки топлива автотранспортных средств отработанные 92130301523;
- Фильтры очистки масла автотранспортных средств отработанные -92130201523;
- Фильтры воздушные автотранспортных средств отработанные - 92130101524.
- Шлам очистки емкостей трубопроводов нефти и нефтепродуктов -91120002393.

Указанные отходы передаются на обезвреживание в организации, имеющие лицензии на данный вид деятельности.

3. Описание технологического процесса

3.1. Схема технологического процесса

Приложение 1.

3.2. Основные стадии процесса и их описание:

3.2.1. Сбор и транспортирование отходов

Сбор и накопление отходов осуществляется по адресу: Республика Хакасия, Усть-Абаканский район, пгт. Усть-Абакан, Промбаза. Прием, слив отходов в емкости осуществляется на бетонированных площадках.

Для транспортирования отходов используются 1 спец. автомобиль – грузовая автоцистерна марки Мицубиси для транспортировки жидких отходов нефтепродуктов. 2-й автомобиль – бортовой Мицубиси с кран-манипуляторной установкой, используется для транспортировки отработанных фильтров очистки масел и топлива, а также жидких отходов нефтепродуктов. Все отходы, во избежание утечек, транспортируются на этом автомобиле в герметичной таре.

Транспортировку осуществляет обученный и аттестованный по программе «Обеспечение экологической безопасности при работах в области обращения с опасными отходами» персонал, обеспечивая все необходимые меры безопасности, исключая попадание отходов в окружающую среду.

3.2.2. Хранение отходов

Хранение жидких отходов осуществляется в герметичных ёмкостях объёмом 75м³, 30м³, 23м³.

Хранение воздушных фильтров (4 класс опасности), фильтров очистки масла и топлива (3 класса опасности) осуществляется в герметичной таре в закрытом металлическом контейнере.

При хранении отходов на предприятии соблюдаются правила пожарной безопасности, а также все необходимые меры безопасности, исключая попадание отходов в окружающую среду. Места хранения имеют твёрдые покрытия и защищены от атмосферных осадков.

3.2.3. Обработка (предварительная очистка) отходов происходит в 2 этапа

Первый этап обработки отходов производится в процессе предварительного отстаивания отработанных масел в приемных цистернах в течение 30 дней. В результате происходит разделение воды, шлама и отработанного масла (сырья).

На втором этапе сырьё забирается из резервуаров сырьевого парка насосами, прокачивается через фильтры и поступает в теплообменник вакуумной установки регенерации отработанных масел. В теплообменнике сырьё нагревается уходящими с установки горячими дистиллятами до температуры 80-100°C. Время нахождения сырья в теплообменнике составляет 2-3 часа. В результате чего, в отстойник теплообменника из сырья выпадают в осадок оставшиеся примеси, вода и шлам.

Таким образом, за два этапа происходит очистка и подготовка сырья к его дальнейшей переработке.

3.2.4. Регенерация

Регенерация масел осуществляется методом вакуумной термической перегонки, фракционирования дистиллятов и получения базовых масел – основ для изготовления товарных масел. Вакуум при перегонке отработанных масел предотвращает их разложение, снижает температуру кипения, повышая таким образом качество дистиллята. Температура процесса регенерации составляет 150-350°C. Контроль за процессом ведётся регенераторщиком при помощи центрального пульта управления, а также периодическим обходом оборудования.

Перечень основного технологического оборудования:

1. Вакуумная колонна
2. Циркуляционный насос
3. Трубчатая печь
4. Теплообменник
5. Реактор
6. Накопительные баки
7. Вакуумный насос
8. Предохранительная ёмкость вакуумного насоса
9. Вакуумметр

10. Запорная арматура
11. Манометр
12. Термодатчики.

Технические характеристики установка вакуумной регенерации отработанных масел

№	Наименование параметра	Ед. изм.	Показатель
1	Производительность	т/час	0,4
2	Режим работы	-	периодический
3	Выход чистого масла, не менее	%	70-90
4	Остаточное давление	кПа	3-5
5	Напряжение питания	В	380
6	Частота	Гц	50
7	Общая мощность установки	кВт	30

4. Характеристики готовой продукции

Вакуумная установка регенерации отработанных масел позволяет получать следующие продукты:

1.Лёгкие топливные фракции – керосин, дизельное топливо, газойль (в т.ч. вакуумный газойль) в количестве до 10% от сырья.

2.Средние и тяжёлые дистиллятные фракции – до 80% от сырья. Данные фракции являются базовым маслом и основой при производстве промышленных и гидравлических масел.

3.Тяжёлые остаточные высоковязкие фракции-до 10% от сырья. После очистки используются в качестве трансмиссионного масла.

Готовая продукция хранится на складе масел в герметичных емкостях. Склад масел оборудован пунктом реализации продукции с маслораздаточными колонками.

5. Контроль качества продукции

Периодически проводится анализ качества готовой продукции:

- Лабораторией ГОСКОМНЕФТЕПРОДУКТ проведены анализы и выданы паспорта качества на нефтепродукт Нигрол (паспорт качества №386 от

22.02.2000г) и нефтепродукт масло промышленное И-12А (паспорт качества № 1367 от 28.12.1999г.)

- Лабораторией ОАО «ХАКАСНЕФТЕПРОДУКТ» проведен анализ и выдан паспорт качества на нефтепродукт масло промышленное И-20А (паспорт качества №59 от 3.01.2002г.)
- Испытательной лабораторией нефтепродуктов ООО «Хакас-Терминал» проведен анализ и выдан паспорт качества на нефтепродукт масло промышленное И-20А (паспорт качества №47 от 28.03.2003г.)
- Испытательной лабораторией нефтепродуктов ООО «Хакас-Терминал» проведен анализ и выдан паспорт качества на нефтепродукт Топливо дизельное (паспорт качества №1588 от 07.09.2006г.)
- Испытательной лабораторией нефтепродуктов ООО «Хакас-Терминал» проведен анализ и выдан паспорт качества на нефтепродукт Нигрол летний (паспорт качества №1560 от 07.09.2006г.)
- Испытательной лабораторией нефтепродуктов ООО «Хакас-Терминал» проведен анализ и выдан протокол испытания на нефтепродукт масло промышленное И-20А (протокол испытания №1 от 14.07.2013г.)
- Лабораторией ООО «Современные смазочные материалы» проведены анализы и выданы протоколы исследования свойств смазочных материалов от 17.06.2025г. на нефтепродукты Нигрол летний, масло промышленное И-12А и масло промышленное И-20А.

Заключения паспортов и протоколов испытания: продукция соответствует требованиям утвержденных ГОСТ и ТУ.

6. Охрана окружающей среды

6.1. Обращение с отходами производства

- В процессе обработки отходов минеральных масел образуется вторичный отход – «Шлам очистки емкостей и трубопроводов от нефти и нефтепродуктов» - 91120002393 (ФККО). Шлам собирается и передается на обезвреживание в ООО «Юрма-М», г. Красноярск.
- Воздушные фильтры, фильтры очистки масла и топлива принимаются из других организаций, накапливаются и передаются на обезвреживание в ООО «Юрма-М», г. Красноярск

- Образуется отход «Смёт с территории предприятия малоопасный» - 73339001714 (ФККО). Хранение «смета с территории предприятия малоопасного» осуществляется в закрытом металлическом мусорном контейнере. Отход передаётся на захоронение ООО «Экопарк».
- Образуется отход «Мусор от офисных и бытовых помещений организаций не сортированный (исключая крупногабаритный)» - 73310001724(ФККО). Хранение мусора осуществляется в закрытом металлическом мусорном контейнере передаётся на захоронение ООО «Экопарк».

6.2. Контроль выбросов в атмосферу

На предприятии в 2024 году разработан и утвержден проект нормативов допустимых выбросов (НДВ) загрязняющих веществ в атмосферный воздух и получено санитарно-эпидемиологическое заключение №19.01.01.000.Т.000163 от 21.05.2024г. о соответствии проекта НДВ санитарным нормам и правилам.

На предприятии в 2023 году разработан и утвержден проект санитарно-защитной зоны производственной площадки (СЗЗ) и выдано санитарно-эпидемиологическое заключение №19.01.01.000.Т.000312.12.23 от 5.12.2023г. о соответствии проекта СЗЗ санитарным нормам и правилам.

В 2016 г. проведена санитарно-эпидемиологическая экспертиза на предмет соответствия зданий, строений, сооружений, помещений, оборудования и иного имущества, используемого для осуществления деятельности по обращению с отходами. Выдано санитарно-эпидемиологическое заключение №19.01.01.000.М.000040.03.16 от 3.03.2016г. о соответствии санитарным нормам и правилам.

7. Промышленная безопасность и охрана труда

В цехе регенерации масел и в складе готовой продукции установлена пожарная сигнализация. Заключен договор № 71П/11 от 05.04.2011г с ООО «Страж 2» на оказание пожарно-охранных услуг.

На предприятии разработаны:

- Программа проведения инструктажа не электротехнического персонала на 1 группу допуска по электробезопасности (ИОТ 3)
- Программа вводного инструктажа по охране труда и пожарной безопасности
- Инструкция «О мерах пожарной безопасности» (ИОТ 1)

- Инструкция по оказанию первой (доврачебной помощи пострадавшему) (ИОТ 2)
- Инструкция по охране труда для регенераторщика отработанного масла (ИОТ 4)
- Инструкция по охране труда для лиц, работающих с переносным электрифицированным инструментом (ИОТ 5)
- Инструкция по охране труда при выполнении работ на лестницах и стремянках (ИОТ 6)
- Инструкция по охране труда при работе на заточном станке (ИОТ 7)
- Инструкция по охране труда при выполнении работ по уборке территорий (ИОТ 9)
- Инструкция по охране труда при выполнении слесарно-ремонтных работ (ИОТ 8)
- Инструкция по охране труда при работе с газонокосилкой (ИОТ 10)
- Инструкция по охране труда при работе на высоте (ИОТ 11)

Персонал ознакомлен с инструкциями под роспись в журнале регистрации инструктажей.

Заключен договор с ГБУЗ Республики Хакасия «Абаканская МКБ» №11 п/о от 09.01.2025г на проведение предрейсовых медицинских осмотров водителей.

Приложения:

1. Технологическая схема процесса
2. Паспорта качества готовой продукции
3. Свидетельство и выписка на земельные участки.

Для аварийного сброса алканов, образованных при регенерации оборудована труба высотой 4 м от земли и диаметром 40 мм. Продукты регенерации перекачиваются в закрытые емкости, оснащенные дыхательными клапанами. На балансе предприятия имеется 3 спец. автомобиля, проезд которых по территории учтен как неорганизованный источник выброса. На территории участка оборудована стоянка для личного транспорта работников на 3 легковых автомобиля и стоянка рабочего транспорта. Отработанное масло доставляется автоцистернами и перекачиваются в буферные емкости 75, 30 и 23 м³ каждая. Источником возможных выбросов является открытые люки цистерн, через которые вытесняется воздух с парами масел при заполнении емкостей. Режим работы с 8.00 до 17.00.

Для перспективного режима работы предприятия добавляются 4 цистерны по 54 м³ под готовый материал. Цистерны оснащены дыхательными клапанами. Высоты расположения равны 4 м каждая. Диаметры труб 57 мм. Планируется на баланс предприятия добавить 1 грузовой автомобиль, проезд которых по территории учтен как неорганизованный источник выброса. Добавляется трубчатая печь. Предназначена она для нагрева сырья, для атмосферной и вакуумной перегонки термического крекинга. В качестве дополнительного топлива используется газ с установки. Расход газа составляет 92,32 тыс. м³/год. Удаление дымовых газов от печи происходит через трубу высотой 9 метров и диаметром 0,12 метра.

Сроки завершения деятельности не определены. Цель предприятия: улучшить экологическую ситуацию в Республике Хакасия при этом увеличить количество рабочих мест в п. Усть-Абакан, и количество налоговых поступлений в муниципальный, районный, региональный, федеральный бюджет. Альтернативой данной деятельности является только сбор и транспортировка отработанных масел в другие регионы страны, что менее эффективно с экологической и экономической точки зрения.

Переработка отработанных масел методом вакуумной перегонки обладает рядом преимуществ перед традиционными методами утилизации отходов нефтепродуктов:

1. Экономическая выгода

Метод позволяет получать ценные продукты, такие как дизельное топливо и масляные фракции. Эти продукты имеют высокую коммерческую ценность и могут использоваться повторно, снижая затраты предприятий на закупку новых видов топлива и материалов.

2. Экологическая безопасность

Вакуумная перегонка снижает нагрузку на окружающую среду, предотвращая попадание токсичных компонентов отработанного масла в почву и водоемы. Это значительно уменьшает негативное воздействие на экосистемы и здоровье населения.

3. Простота технологии

Процесс вакуумной перегонки достаточно прост и легко реализуем на практике. Не требует сложных технологических установок и большого количества оборудования, что делает его доступным даже для небольших производств.

4. Универсальность сырья

Отработанные моторные масла, трансформаторные жидкости, индустриальные масла и другие виды нефтесодержащих продуктов могут служить сырьем для процесса вакуумной перегонки. Широкий спектр исходных материалов повышает гибкость производства и увеличивает рентабельность установки.

5. Возможность глубокой переработки

Технология термического крекинга обеспечивает возможность полной переработки отработанных масел, включая тяжелые фракции, которые трудно перерабатываются другими способами. Это позволяет добиться практически полного извлечения полезных компонентов из сырья.

6. Сокращение объема отходов

Использование термического крекинга существенно сокращает объем отходов, подлежащих захоронению или обезвреживанию специальными методами. Продукты реакции представляют собой полезные ресурсы, минимизируя образование вредных побочных продуктов.

Таким образом, метод вакуумной перегонки и метод термического крекинга представляет собой экономически выгодную и экологически чистую технологию переработки отработанных масел, способствующую снижению негативного влияния деятельности человека на природу и улучшение экологической обстановки.

б) О состоянии окружающей среды, которая может подвергнуться воздействию.

Атмосферный воздух. По данным наблюдений экологического мониторинга (на основании среднестатистической оценки), уровень загрязнения атмосферного воздуха в Усть-Абакане относится к категории умеренно загрязненного. Среднегодовая концентрация основных загрязняющих веществ не превышает установленных нормативов предельно допустимых концентраций (ПДК). Кратковременные превышения ПДК возможны во время неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), связанных с низкой скоростью ветра и температурной инверсией. Ориентировочные значения фоновых концентраций примесей в атмосферном воздухе: взвешенные вещества – 0,211 мг/м³, Диоксид азота – 0,066 мг/м³, Оксид азота – 0,039 мг/м³, Диоксид серы – 0,012 мг/м³, Оксид углерода – 2,5 мг/м³, Формальдегид – 0,012 мг/м³, Сероводород – 0,003 мг/м³, Бенз(а)пирен – 0,0000042 мг/м³.

Почвы. Территория участка по почвенно-географическому районированию относится к Минусинской почвенной провинции обыкновенных средне- и маломощных среднегумусных и южных малогумусных маломощных чернозёмов центральной лиственно-лесной, лесостепной и степной почвенно-биоклиматической области суббореального пояса. В Минусинской котловине наиболее распространены черноземы и каштановые почвы. Последние в основном располагаются на древнеаллювиальных

равнинах и в зависимости от содержания гумуса подразделяются на светло-каштановые, каштановые и темно-каштановые. Черноземы представлены южными и обыкновенными подтипами и занимают в основном склоновые и вершинные поверхности куэстовых и холмисто-увалистых форм рельефа.

Подземные воды. Территория предприятия расположена на западном берегу Красноярского водохранилища в 400-450 м от береговой линии. Абсолютные отметки местности – 244.0-246.0 м, относительное превышение над урезом водохранилища - 3-7 м. На площади распространен водоносный четвертичный аллювиальный горизонт, перекрытый с поверхности (до глубины 0.5 м) техногенными песчано-гравийными отложениями с включениями обломков бетона, кирпича, арматуры и прочего строительного мусора. В разрезе водовмещающих отложений водоносного четвертичного аллювиального горизонта в районе сверху вниз выделяются:

- 0.5-15 м - хорошо промытые галечники с гравийно-песчаным заполнителем. Галька метаморфических и магматических пород составляет 63-71%, гравий 9-13%, песок с незначительной примесью глины 20-23%. Объемный вес галечных грунтов в интервале 1.0-4.1 м - 2.2 кг/дм³, пористость 20.6%, коэффициент пористости 0.42. Коэффициент фильтрации 95-250 м/сут (преимущественно - 250); встречаются редкие быстро выклинивающиеся линзы супесей мощностью до 3-4 м;
- 30.0-50.0 м - гравийно-галечные отложения с песчаным заполнителем. Воды в этой части горизонта связаны с водами подстилающих пермокарбонатных песчаников, алевролитов, аргиллитов и характеризуются повышенной минерализацией.

Направление потока грунтовых вод с уклоном до 0.002 в восточном направлении. По химическому составу грунтовые воды, пресные, гидрокарбонатные с переменным катионным составом (при преобладании в составе катионов натрия или магния).

Поверхностные воды. Енисей (верховой участок Красноярского водохранилища) протекает вдоль восточной границы района на протяжении 32 км. Долина реки на участке ящикообразная, шириной по дну от 4 до 18 км. Правый склон долины преимущественно крутой до 40–150 м, левый более пологий, склоны в основном обнажены, местами покрыты лесом.

Пойма на участке до зоны подпоры чередующаяся, в основном левобережная, открытая, частично застроенная, умеренно пересеченная; в зоне подпора водхр. Красноярское практически отсутствует.

Пойма затопливается в период весеннего половодья и летне-осенних паводков на глубину до 5 – 6 м, сроком до 15 – 20 дней, в зоне выклинивания подпора от Красноярского

водохранилища, у северной границы г. Абакан затопление поймы увеличивается до 30 дней. Развита пойменная многорукавность.

Русло реки умеренно извилистое, разветвленное на отдельные рукава и протоки, с многочисленными островами. Наиболее крупный из них остров Тагарский, шириной до 10–12 км, длиной до 18 м. Ширина русла изменяется от 1,5 до 3 км в зоне подпора Красноярского водохранилища. Средний уклон реки на участке составляет 0,2 ‰. Дно реки галечное, каменистое.

в) О возможных прямых, косвенных и иных (экологических и связанных с ними социальных и экономических) воздействиях на окружающую среду и мерах по предотвращению и (или) уменьшению негативных воздействий.

Основным воздействием на окружающую среду является загрязнение. Загрязнению потенциально подвержены такие основные среды, как атмосфера, почва, грунтовые и поверхностные воды.

Химическое и физическое загрязнение атмосферы обусловлено выбросами диоксида азота при сгорании топлива и шумом от работы оборудования, в т. ч. автотранспорта.

Результаты моделирования физического и химического загрязнения атмосферы (Проект санитарно-защитной зоны - 2023 г.) характеризуют такие уровни риска заболевания проживающего рядом населения в следствии загрязнения от рассматриваемого производства, которые воспринимаются всеми людьми как пренебрежимо малые, не отличающиеся от обычных, повседневных. Подобные риски не требуют дополнительных мероприятий по их снижению и их уровни загрязнений подлежат периодическому контролю с целью поддержания качества данного объекта среды обитания человека на благоприятном уровне. Существующие результаты лабораторных исследований (30 дней исследований в 2023г.) подтверждают минимальную степень негативного воздействия на среду обитания и окружающую среду.

Загрязнение почвы может образовываться в следствии межсредового перемещения загрязняющих веществ из атмосферного воздуха в почвенный покров, либо в результате не правильного размещения (хранения) производственных отходов, к которым относятся остаточные продукты переработки, включая шламы, золы и шлаки, содержащие тяжелые металлы и токсичные соединения. Существующие результаты лабораторных исследований (2025г.) подтверждают минимальную степень негативного воздействия на среду обитания и окружающую среду.

Ближайшим единственным поверхностным водотоком является р. Енисей (Красноярское водохранилище). Влияние на поверхностные воды р. Енисей не ожидается, поскольку основное русло проходит за пределами санитарно-защитной зоны (СЗЗ) предприятия и поверхностный сток на предприятии отсутствует. Влияние (загрязнение) на подземные воды будет минимальным (не значительным), поскольку складирование отходов производства осуществляется на водонепроницаемых площадках и емкостях. Вниз по течению, подземных вод питьевые и технические водозаборные скважины отсутствуют, соответственно потенциальный вред от использования подземных вод в направлении потенциального воздействия отсутствует. Контроль загрязнения подземных вод осуществляется путем отбора воды из скважины, находящейся на территории предприятия. Существующие результаты лабораторных исследований воды (2025г.) подтверждают приемлемое качество подземных вод под территорией предприятия.

Предприятие работает с 1999 года, находится на территории старой промзоны, в давно существующей градостроительной ситуации и устоявшейся территориальной экосистеме, поэтому в настоящее время не может привести к социально-экономическим изменениям в жизни рядом проживающего населения.

Вывод:

Предварительная оценка не выявила ключевые проблемы, связанные с воздействием деятельности предприятия на окружающую среду, и не потребовала разработки комплекса мер по их устранению. Выполненный анализ показал, что возможное воздействие объекта на компоненты окружающей среды в период выполнения работ (при эксплуатации объекта) будет незначительным и не превысит предельно допустимых уровней воздействия.

Директор ООО «Эксперт» _____ Т.И. Кузьменко

